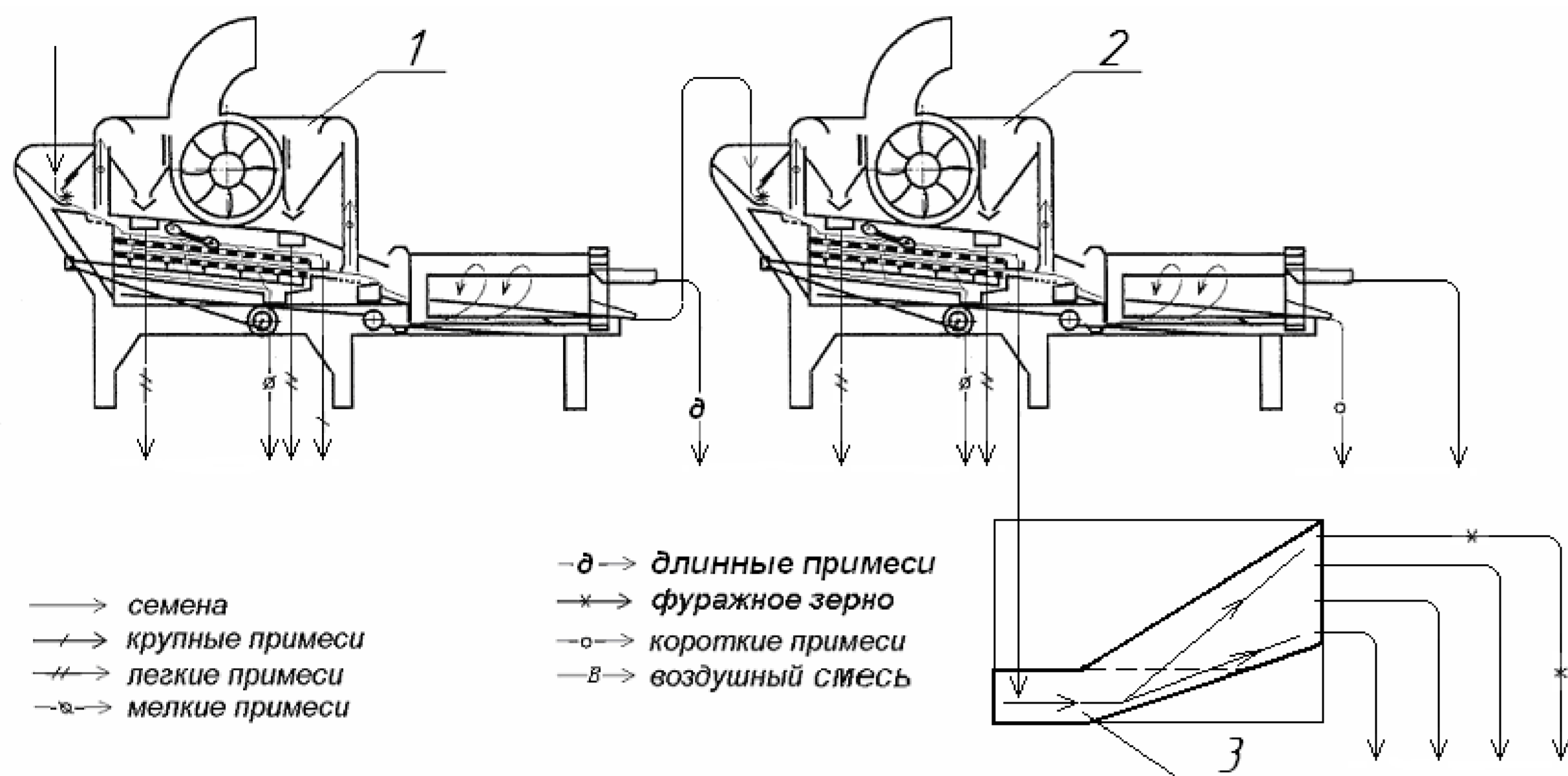


Технология очистки семян и поточная линия производительностью 2,5т/ч, с использованием усовершенствованного вибропневмосепаратора

Область применения: Семеноводство



1 - машина первичной очистки; 2 – машина вторичной очистки с фракционированием; 3 – машина окончательной очистки (вибропневмосепаратор)

**Поточная линия, реализующая
фракционную технологию очистки семян**



Технологический процесс:

Зерновой материал, прошедший предварительную очистку, сушку, первичную очистку, выделение длинных примесей подается в воздушно-решетно-триерную машину вторичной очистки с фракционированием 2. Зерновая смесь из бункера подается на расслаивающую поверхность фракционного решета, где происходит расслоение зерновой смеси. Менее плотные компоненты, попадают в верхние слои, а более плотные семена опускаются вниз. Затем на фракционном решете происходит разделение зерновой смеси. Материал из нижних слоев проходит сквозь решето и попадает на нижние подсевные решета, очищается воздушным потоком, триером и выводится из машины в качестве конечного продукта. Сходовая фракция с верхнего подсевного решета направляется для очистки от низконатурных примесей на вибропневмосепаратор 3, который доводит её до требуемой чистоты.

Эффективность:

Увеличение выхода семян элиты на 5...7%.
Снижение энергозатрат на очистку семян более 25%.

Технология и машины для ее реализации защищены патентами РФ:

- № 2340410 Способ разделения зерновых смесей
- № 2347352 Дека вибропневмосепаратора
- № 58287 Комбинированная машина для разделения сыпучих материалов
- № 58288 Дека вибропневмосепаратора
- № 89325 Вибропневмосепаратор

Разработчики:

Кафедра «Сельскохозяйственные машин и оборудования»
профессор Галкин В.Д., д.т.н. Галкин А.Д., к.т.н. Хавыев А.А.,
к.т.н. Хандриков В.А., инженер Грубов К.А.
тел: (342) 2179661; E-mail: engineer@pgatu.ru